

Schweißzertifikat

WECE-CPR-1090-2.00413.GSIMA.2016.003

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller

MRW Metallbau GmbH

**Allmendgrün 4
77799 Ortenberg
DEUTSCHLAND**

Technische Spezifikation

EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse

EXC2 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e)

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

135 (teilmechanisch), 141

Werkstoffgruppe

1.1
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
8.1
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Sebastian Renard-König, IWS

geb. am: 26.11.1979

Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Markus Rauch, EWS

geb. am: 01.04.1961

Bestätigung

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn

12.04.2016

Gültigkeitsdauer

22.05.2021

Bemerkungen

siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum

Mannheim, 25.06.2019
Eder



Dipl.-Ing. (FH) Krämer
Leiter der
Prüfstelle